

○西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2022年4月】

-一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 5月23日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,927.68	32,84.73	197.66	4,125.34	t/月	
他工場焼却灰	552.86	555.74	14.65	1,123.25	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	84.63	0.88	0.00	85.51	t/月	
計	4,565.17	556.62	212.31	5,334.10	t/月	

-炉内の燃焼温度等

掲載日: 5月23日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,284	1,270	1,262	°C	スラグホール	5月2日	連続測定の日平均値
集塵機流入ガス温度	170.0	170.0	170.7	°C	集塵機入口	5月2日	''
排ガス中一酸化炭素濃度	4.3	5.4	5.0	ppm	煙突	5月2日	''

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

-堆積ばいじんの除去日

掲載日:

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

-排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 5月23日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 5月23日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考	
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—		
採取年月日	4月4日	4月5日	—	—	—	—		
結果取得日	4月14日	4月14日	—	—	—	—		
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	—	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法	
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	—	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.006	—	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO _x)濃度	24	25	—	ppm	250	50	大気汚染防止法	
塩化水素(HCl)濃度	28	10	—	ppm	430	45	大気汚染防止法	
一酸化炭素(CO)濃度	4.6	5	—	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律	
ガス状水銀濃度	18	6.2	—	μg/m ³ N	—	—		
粒子状水銀濃度	—	—	—	μg/m ³ N	—	—		
全水銀(Hg)濃度	—	—	—	μg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法	
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日	4月26日	4月26日	—	—	—	ダイオキシン類対策特別措置法	
		0.0092	0.0069	—	ng-TEQ/m ³ N	0.1		0.01

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)
 ・7月に自主規制値を超過した1系排ガスのダイオキシン類毒性等量は、改善されていることが確認できました。

-ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日: 5月31日

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	7.912	μg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。