

○西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2020年10月】

-一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 11月24日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	2,986.74	2,750.98	251.07	5,988.79	t/月	
他工場焼却灰	451.13	429.74	40.76	921.63	t/月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	118.06	108.08	3.19	229.33	t/月	
計	3,555.93	3,288.80	295.02	7,139.75	t/月	

-炉内の燃焼温度等

掲載日: 11月24日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,263	1,241	1,235	°C	スラグホール	11月2日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	170.9	170.7	171.3	°C	集塵機入口	11月2日	〃
排ガス中一酸化炭素濃度	5.0	5.6	7.4	ppm	煙突	11月2日	〃

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

-堆積ばいじんの除去日

掲載日: 11月24日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

-排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 11月24日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 11月24日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突	—	—	—	
採取年月日	10月2日	10月5日	10月1日	—	—	—	
結果取得日	10月13日	10月16日	10月13日	—	—	—	
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g/m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.006	—	7.0	—	
窒素酸化物(NO _x)濃度	27	31	30	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	30	26	19	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	3	4	10	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	5.3	10	7.3	μg/m ³ N	—	—	
粒子状水銀濃度	<0.009	<0.009	<0.009	μg/m ³ N	—	—	
全水銀(Hg)濃度	5.3	10	7.3	μg/m ³ N	50	—	大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日	10月23日	10月23日	10月20日	—	—	ダイオキシン類対策特別措置法
		0.0041	0.0084	0.0045	ng-TEQ/m ³ N	0.1	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)
 ・7月に自主規制値を超過した1系排ガスのダイオキシン類毒性等量は、改善されていることが確認できました。

-ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したもの)

掲載日: 11月24日

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	2.298	μg-TEQ/t	※	4.25	—

※法規制値は定められていません。