

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2019年3月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 4月25日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,024.98	3,523.04	3,415.53	9,963.55	t / 月	
他工場焼却灰	297.17	415.88	415.28	1,128.33	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	165.95	200.65	169.82	536.42	t / 月	
計	3,488.10	4,139.57	4,000.63	11,628.30	t / 月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 4月25日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,299	1,277	1,282		スラグホール	3月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	170.0	173.4	170.3		集塵機入口	3月1日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	5.1	5.3	5.6	ppm	煙突	3月1日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 4月25日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 4月25日

ダイオキシン類毒性等量掲載日:

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突				
採取年月日	3月12日	3月4日	3月5日				
結果取得日	3月22日	3月15日	1月3日				
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g / m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.006		7.0		
窒素酸化物(NO _x)濃度	29	30	30	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	19	27	35	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	18	24	28	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	1.4	6.9	4.3	μg / m ³ N			
粒子状水銀濃度				μg / m ³ N			
全水銀(Hg)濃度				μg / m ³ N	50		大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量				ng-TEQ / m ³ N	0.1	0.01	ダイオキシン類対策特別措置法

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日:

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類		μg-TEQ/t		4.25	

法規制値は定められていません。