

# 西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2019年2月】

## ・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 3月26日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	957.28	2,499.00	2,087.84	5,544.12	t / 月	
他工場焼却灰	98.43	318.63	296.32	713.38	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	26.56	31.94	14.58	73.08	t / 月	
計	1,082.27	2,849.57	2,398.74	6,330.58	t / 月	

## ・炉内の燃焼温度等

掲載日: 3月26日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,274	1,281	1,263		スラグホール	2月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	175.6	173.8	171.1		集塵機入口	2月1日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	4.2	6.3	6.0	ppm	煙突	2月1日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

## ・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 3月26日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

## ・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 3月26日

ダイオキシン類毒性等量掲載日:

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突				
採取年月日	2月4日	2月5日	2月6日				
結果取得日	2月21日	2月21日	2月21日				
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g / m <sup>3</sup> N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO <sub>x</sub> )	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.007		7.0		
窒素酸化物(NO <sub>x</sub> )濃度	9	23	31	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	23	27	32	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	11	20	24	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	7.0	23	5.0	μg / m <sup>3</sup> N			
粒子状水銀濃度				μg / m <sup>3</sup> N			
全水銀(Hg)濃度				μg / m <sup>3</sup> N	50		大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量				ng-TEQ / m <sup>3</sup> N	0.1	0.01	ダイオキシン類対策特別措置法

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

## ・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日:

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類		μg-TEQ/t		4.25	

法規制値は定められていません。