

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2018年11月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 12月25日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,585.91	3,646.83	3,821.66	11,054.40	t / 月	
他工場焼却灰	263.14	264.07	264.24	791.45	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	211.64	208.39	209.36	629.39	t / 月	
計	4,060.69	4,119.29	4,295.26	12,475.24	t / 月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 12月25日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,290	1,286	1,278		スラグホール	12月3日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	171.0	172.7	170.0		集塵機入口	12月3日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	5.5	5.9	5.2	ppm	煙突	12月3日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 12月25日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 12月25日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 12月25日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突				
採取年月日	11月5日	11月6日	11月7日				
結果取得日	11月15日	11月19日	11月19日				
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g / m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.007	<0.006	7.0		
窒素酸化物(NO _x)濃度	25	25	30	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	6	13	30	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	9	4	1	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	2.1	3.7	10	μg / m ³ N			
粒子状水銀濃度				μg / m ³ N			
全水銀(Hg)濃度				μg / m ³ N	50		大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日		11月27日				ダイオキシン類対策特別措置法
			0.0039	ng-TEQ / m ³ N	0.1	0.01	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日:

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類		μg-TEQ/t		4.25	

法規制値は定められていません。