

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2018年7月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 8月21日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	1,346.11	3,022.86	3,949.98	8,318.95	t / 月	
他工場焼却灰	88.72	431.96	530.49	1,051.17	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	21.92	67.27	81.35	170.54	t / 月	
計	1,456.75	3,522.09	4,561.82	9,540.66	t / 月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 8月21日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,256	1,280	1,283		スラグホール	8月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	174.2	171.4	170.9		集塵機入口	8月1日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	9.3	4.9	11	ppm	煙突	8月1日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 8月21日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 8月21日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 8月21日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突				
採取年月日	7月3日	7月20日	7月4日				
結果取得日	7月17日	8月2日	7月23日				
ばいじん濃度	<0.003	<0.002	<0.002	g / m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.007	<0.007	7.0		
窒素酸化物(NO _x)濃度	4	22	30	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	19	24	27	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	15	5	10	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
ガス状水銀濃度	1.4	2.8	9.2	μg / m ³ N			
粒子状水銀濃度				μg / m ³ N			
全水銀(Hg)濃度				μg / m ³ N	50		大気汚染防止法
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日	7月27日	8月13日	7月27日			ダイオキシン類対策特別措置法
		0.0036	0.0035	0.0031	ng-TEQ / m ³ N	0.1	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素、水銀及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日:

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類		μg-TEQ/t		4.25	

法規制値は定められていません。