

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2018年4月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 5月22日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,807.05	3,438.35	1,867.55	9,112.95	t / 月	
他工場焼却灰	503.81	504.28	197.50	1,205.59	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	76.79	40.42	28.72	145.93	t / 月	
計	4,387.65	3,983.05	2,093.77	10,464.47	t / 月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 5月22日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,284	1,268	1,292		スラグホール	5月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	171.9	170.7	170.1		集塵機入口	5月1日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	5.3	9.7	9.1	ppm	煙突	5月1日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 5月22日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 5月22日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 5月22日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考	
採取位置	煙突	煙突	煙突					
採取年月日	4月3日	4月4日	4月5日					
結果取得日	4月23日	4月23日	4月23日					
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g / m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法	
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	1.0	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	0.0044	<0.007	<0.007		7.0		
窒素酸化物(NO _x)濃度	21	30	33	ppm	250	50	大気汚染防止法	
塩化水素(HCl)濃度	25	19	22	ppm	430	45	大気汚染防止法	
一酸化炭素(CO)濃度	6	11	5	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律	
ガス状水銀濃度	5.6	8.3	5.9	μg / m ³ N				
粒子状水銀濃度	<0.008	<0.009	<0.009	μg / m ³ N				
全水銀(Hg)濃度	5.6	8.3	5.9	μg / m ³ N	50		大気汚染防止法	
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日	4月24日	4月24日	4月24日				ダイオキシン類対策特別措置法
		0.0054	0.0043	0.0038	ng-TEQ / m ³ N	0.1	0.01	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日: 5月22日

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	2.08	μg-TEQ/t		4.25	

法規制値は定められていません。