

# 西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2013年7月】

## ・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日： 8月26日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	1,033.14	2,617.07	3,542.10	7,192.31	t / 月	
他工場焼却灰	171.94	424.21	707.17	1,303.32	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	4.57	76.45	92.45	173.47	t / 月	
計	1,209.65	3,117.73	4,341.72	8,669.10	t / 月	

## ・炉内の燃焼温度等

掲載日： 8月26日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,286	1,264	1,277		スラグホール	8月1日	連続測定の日平均値
集塵機流入ガス温度	170.2	170.1	170.1		集塵機入口	8月1日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	0.6	4.9	1.3	ppm	煙突	8月1日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

## ・堆積ばいじんの除去日

掲載日： 8月26日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

## ・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日： 9月9日

ダイオキシン類毒性等量掲載日： 9月9日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突				
採取年月日	7月3日	7月2日	7月4日				
結果取得日	7月17日	7月17日	7月17日				
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g / m <sup>3</sup> N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO <sub>x</sub> )	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.007		7.0		
窒素酸化物(NO <sub>x</sub> )濃度	20	21	13	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	30	33	26	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	<1	3	<1	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
水銀(Hg)濃度	0.0021	0.0053	0.013	mg / m <sup>3</sup> N		0.05	
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日	7月26日	7月26日				ダイオキシン類対策特別措置法
		0.0087	0.0060	0.0044	ng-TEQ / m <sup>3</sup> N	0.1	

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

## ・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日： 9月9日

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類	3.332	μg-TEQ / ごみt		4.25	

法規制値は定められていません。