

# 西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2016年8月】

## ・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 9月26日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	3,993.94	1,531.86	3,904.34	9,430.14	t / 月	
他工場焼却灰	500.45	173.61	485.36	1,159.42	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	86.09	36.16	42.61	164.86	t / 月	
計	4,580.48	1,741.63	4,432.31	10,754.42	t / 月	

## ・炉内の燃焼温度等

掲載日: 9月26日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,276	1,270	1,299		スラグホール	9月1日	連続測定の日平均値
集塵機流入ガス温度	170.9	170.5	170.6		集塵機入口	9月1日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	7.1	8.0	5.5	ppm	煙突	9月1日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

## ・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 9月26日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

## ・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 9月26日

ダイオキシン類毒性等量掲載日:

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考
採取位置	煙突	煙突	煙突				
採取年月日	8月1日	8月22日	8月2日				
結果取得日	8月12日	9月2日	8月19日				
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g / m <sup>3</sup> N	0.04	0.01	大気汚染防止法
硫黄酸化物(SO <sub>x</sub> )	濃度	<1	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	<0.007		7.0		
窒素酸化物(NO <sub>x</sub> )濃度	20	26	31	ppm	250	50	大気汚染防止法
塩化水素(HCl)濃度	13	40	25	ppm	430	45	大気汚染防止法
一酸化炭素(CO)濃度	3	7	4	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律
水銀(Hg)濃度	0.0027	0.037	0.0017	mg / m <sup>3</sup> N		0.05	
ダイオキシン類毒性等量				ng-TEQ / m <sup>3</sup> N	0.1	0.01	ダイオキシン類対策特別措置法

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

## ・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日:

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類		μg-TEQ / t		4.25	

法規制値は定められていません。