

西部清掃工場維持管理の状況に関する情報

【2016年7月】

・一般廃棄物の種類及び処理量

掲載日: 8月31日

廃棄物の種類	1系	2系	3系	計	単位	備考
可燃ごみ	2,617.29	2,350.68	3,950.50	8,918.47	t / 月	
他工場焼却灰	287.63	168.46	457.74	913.83	t / 月	「南部清掃工場」で発生する焼却灰を処理します。
下水汚泥	94.92	66.32	134.65	295.89	t / 月	
計	2,999.84	2,585.46	4,542.89	10,128.19	t / 月	

・炉内の燃焼温度等

掲載日: 8月31日

項目	1系	2系	3系	単位	測定位置	結果取得日	備考
燃焼ガス温度	1,285	1,278	1,307		スラグホール	8月1日	連続測定の月平均値
集塵機流入ガス温度	170.0	172.2	170.3		集塵機入口	8月1日	"
排ガス中一酸化炭素濃度	7.1	10.7	5.7	ppm	煙突	8月1日	"

(排ガス中一酸化炭素濃度は酸素濃度12%換算値)

・堆積ばいじんの除去日

掲載日: 8月31日

減温塔、除塵用バグフィルタに堆積したばいじんは、スクレパー型掻き出し機で連続的に毎日除去します。

・排ガスの測定結果

(排出ガスの濃度は、法規制値よりもさらに低い自主規制値を定め、環境への負荷を最小限にしています。)

ばいじん濃度等掲載日: 8月31日

ダイオキシン類毒性等量掲載日: 8月31日

項目	1系	2系	3系	単位	法規制値	自主規制値	備考	
採取位置	煙突	煙突	煙突					
採取年月日	7月22日	7月5日	7月6日					
結果取得日	8月5日	7月19日	7月19日					
ばいじん濃度	<0.002	<0.002	<0.002	g / m ³ N	0.04	0.01	大気汚染防止法	
硫黄酸化物(SO _x)	濃度	<1	1.0	<1	ppm	1308	50	大気汚染防止法
	K値	<0.006	0.0052	<0.007		7.0		
窒素酸化物(NO _x)濃度	19	29	22	ppm	250	50	大気汚染防止法	
塩化水素(HCl)濃度	20	23	26	ppm	430	45	大気汚染防止法	
一酸化炭素(CO)濃度	2	17	6	ppm	100	30	廃棄物の処理及び清掃に関する法律	
水銀(Hg)濃度	0.0016	0.0055	0.0016	mg / m ³ N		0.05		
ダイオキシン類毒性等量	結果取得日	8月19日	7月28日	7月28日			ダイオキシン類対策特別措置法	
		0.0035	0.0035	0.0018	ng-TEQ / m ³ N	0.1		0.01

(ばいじん、窒素酸化物、塩化水素、一酸化炭素及びダイオキシン類は酸素濃度12%換算値)

・ダイオキシン類総排出量

(施設外に出される物質(排ガス、埋立物、有効利用物)中のダイオキシン類総排出量を、ごみ1トン当たりで表したものを)

掲載日:

項目	総排出量	単位	法規制値	自主規制値	備考
ダイオキシン類		μg-TEQ / t		4.25	

法規制値は定められていません。